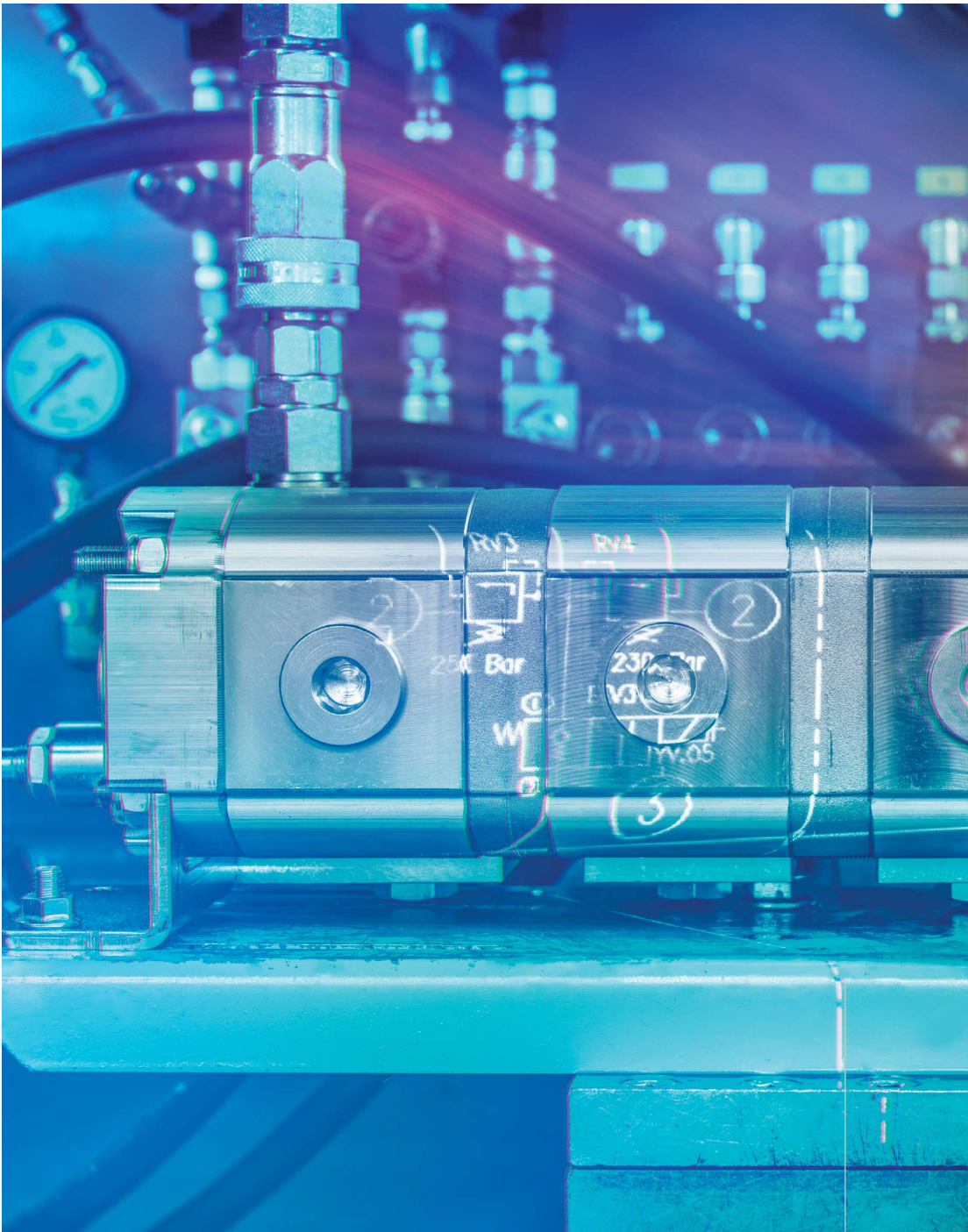




Hydroven®

DIVISORI DI FLUSSO



A MEMBER OF



INTERPUMP
GROUP

SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO EN ISO 9001



A MEMBER OF



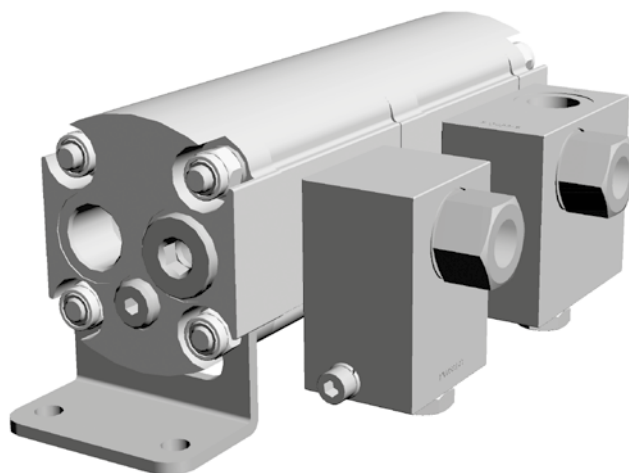
INTERPUMP
HYDRAULICS



INDICE



MODELLI DISPONIBILI	4
DIVISORI DI FLUSSO DINAMICI (GENERALITÀ)	5
DIVISORI DI FLUSSO DINAMICI DGHK	8
Divisori di flusso dinamici DGHK E (Gr.1)	8
Divisori di flusso dinamici DGHK E+M (Gr.1).....	9
Divisori di flusso dinamici DGHK E+M+A (Gr.1).....	10
Divisori di flusso dinamici DGHK E+M+R (Gr.1).....	11
DIVISORI DI FLUSSO DINAMICI DGG	12
Divisori di flusso dinamici DGG E (Gr.1)	12
Divisori di flusso dinamici DGG E+M (Gr.1).....	13
Divisori di flusso dinamici DGG E+M+A (Gr.1)	14
Divisori di flusso dinamici DGG E+M+R (Gr.1)	15
Divisori di flusso dinamici DGG E (Gr.2)	16
Divisori di flusso dinamici DGG E+M (Gr.2).....	17
Divisori di flusso dinamici DGG E+M+A (Gr.2).....	18
Divisori di flusso dinamici DGG E+M+V-SRD (Gr.2)	19
DIVISORI DI FLUSSO DINAMICI DGH	20
Divisori di flusso dinamici DGH E (Gr.3).....	20
Divisori di flusso dinamici DGH E+M (Gr.3)	21
Divisori di flusso dinamici DGH E+M+A (Gr.3)	22
DIVISORI DI FLUSSO STATICI (GENERALITÀ)	23
DIVISORI DI FLUSSO STATICI DEQ	24
DIVISORI DI FLUSSO STATICI DEQB	25



HYDROVEN s.r.l. produce i divisori di flusso in 5 modelli:

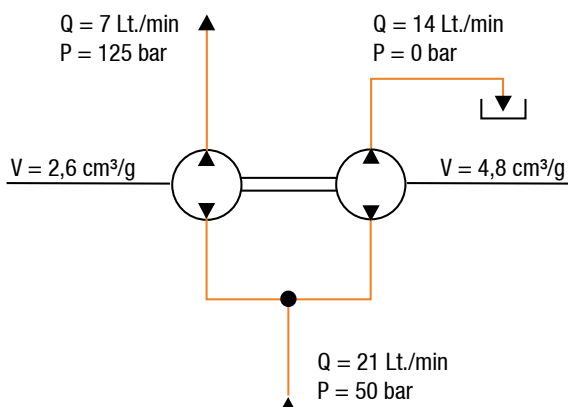
- Divisori dinamici ad ingranaggi modello DGHK
- Divisori dinamici ad ingranaggi modello DGG
- Divisori dinamici ad ingranaggi modello DGH
- Divisori statici modello DEQ
- Divisori statici modello DEQB

I divisori di flusso offrono i seguenti vantaggi nella ripartizione dell'olio:

- Alto livello di precisione
- La precisione diminuisce minimamente quando gli stadi hanno pressioni molto differenti
- Precisione nei singoli stadi molto elevata anche con differenti carichi sugli utilizzi
- Senza necessità di ulteriori operazioni di regolazione, è possibile ottenere un ottimo sincronismo

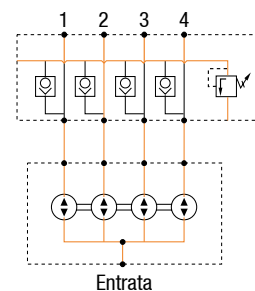
Questi componenti trovano largo impiego, in un impianto oleodinamico, dove si richieda il movimento sincronizzato di due o più cilindri, dove si debba aumentare la pressione in un ramo dell'impianto, o altri usi di seguito descritti.

Esempio



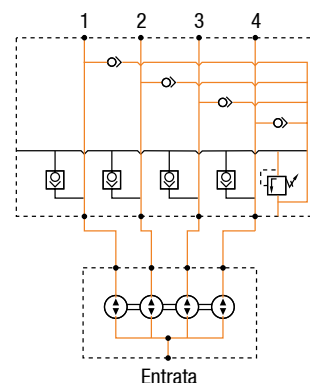
Schema 1.

EM: Divisore con una entrata e corredato di valvole di azzeramento.



Schema 2.

EMA: Divisore con una entrata e corredato di valvole di azzeramento e anticavitazione.



I divisori di flusso ad ingranaggi esterni sono componenti idraulici non dissipativi, composti da più sezioni collegate tra di loro, che suddividono la portata entrante in parti uguali o proporzionali tra loro, permettendo di ottenere movimenti sincroni di più attuatori indipendentemente dal carico. Sono disponibili con corpo e flangia in alluminio e su richiesta con valvole di massima pressione per la funzione di rifasamento degli attuatori.

Moltiplicatori di pressione

Il divisore di flusso ad ingranaggi è particolarmente adatto anche per impieghi come moltiplicatore di pressione. Nel disegno riportiamo un esempio di moltiplicatore di pressione. Sono indicate le pressioni ottenibili fra ingresso e uscita dello stesso. Alimentando un divisore a due elementi a bassa pressione è possibile, utilizzando un elemento per sottrazione di portata a scarico e quindi sfruttando la minor portata di un solo elemento, ricavare una maggior pressione in funzione della cilindrata impiegata; è bene considerare nella pressione di impiego in uscita le perdite di rendimento per giungere al valore massimo di impiego del divisore. Questo tipo di circuito trova impiego quando è già esistente un impianto a bassa pressione e necessita di una nuova utenza con portata ridotta e pressione più elevata.

Tolleranza di sincronizzazione

I fattori che influiscono sulla precisione dei divisori ad ingranaggi sono i seguenti: viscosità dell'olio, pressione del circuito, portata di alimentazione e differenza dei carichi sulle singole mandate dal divisore.

È conoscendo i valori dei punti sopra esposti che si è in grado di fornire dati precisi sulla tolleranza di sincronismo.

Le tolleranze raggiungibili dal divisore ad ingranaggi sono comprese da $\pm 1,5\%$ fino a 3% , eventuali differenze di sincronismo sono azzerate nella posizione di fine corsa.

Compensazione delle tolleranze

Poiché il divisore di flusso è un elemento del circuito senza nessun controllo di pressione e/o portata, ed ha delle perdite per rendimenti meccanici e volumetrici, occorre che nel circuito ci sia il modo di compensare le tolleranze e questo può avvenire predisponendo all'uscita del divisore un blocco idraulico di rifasamento provvisto delle valvole di massima pressione e valvole di ritegno per far sì che raggiunto il fine corsa ogni cilindro scarica la portata ricevuta dal divisore finché tutti i cilindri comandati sono perfettamente allineati in battuta meccanica.

Esistono diversi tipi di blocchi idraulici di rifasamento da montare all'uscita del divisore di flusso; qui sopra sono proposti i 2 modelli di maggior impiego indicati quando sia necessario controllare i fenomeni di moltiplicazione della pressione per assicurare l'arrivo a fine corsa di tutti i cilindri alimentati dal divisore.

Informazioni tecniche

È consigliabile utilizzare oli idraulici di origine minerale (DIN 51524) con buone caratteristiche antischiama, antiusura, antiossidanti, anticorrosione e con proprietà di rapida disareazione ed elevato indice di viscosità. Durante il normale funzionamento la temperatura dell'olio dovrà essere compresa tra 20°C e 65°C con valori limite compresi tra -20°C e 80°C con le guarnizioni in NBR e -15°C e 100°C con le stesse in Viton.

Per eliminare eventuali impurità presenti nell'olio e garantire una durata superiore alla pompa, è necessario introdurre nell'impianto un'efficace filtrazione verificandone periodicamente la funzionalità.

Particolare attenzione dovrà essere posta anche nel dimensionamento delle tubazioni (rigide o flessibili) evitando lunghezze sproporzionate, improvvise variazioni di sezione, piccoli raggi di curvatura scegliendo comunque sezioni dei condotti di aspirazione che garantiscano una velocità dell'olio compresa fra 0,6 e 2 m/s.

Installazione

Prima di avviare l'impianto a regime, sono consigliati alcuni accorgimenti:

- Verificare che nelle flange di connessione alle porte di mandata non siano presenti trucioli, sporco o altro
- Per ottenere errori di divisione inferiori al 3% non si devono avere differenze di pressione tra gli elementi superiori a 40 bar
- Per ottenere precisioni elevate è importante anche rispettare i parametri indicati nelle schede dedicate ai vari modelli di divisore di flusso

Durante il primo avviamento:

- Evitare, in presenza di livelli di pressione di alimentazione superiori alla pressione massima continuativa, di sottoporre il divisore ad un regime di rotazione inferiore a quello minimo consentito
- Evitare partenze sotto carico in condizioni di bassa temperatura o di lunghi periodi di inattività
- Per verificare l'effettivo riempimento sfiatare il circuito dopo un primo avviamento di qualche istante dove è stata attivata tutta la componentistica
- Tenendo controllata la temperatura del fluido e delle parti in movimento e la velocità di rotazione è infine possibile aumentare la pressione fino al raggiungimento delle condizioni di esercizio previste che devono mantenersi entro i limiti indicati nel presente catalogo

Sceita delle cilindrata

Per dimensionare il divisore di flusso è necessario procedere nel seguente modo:

- Calcolare la cilindrata richiesta da ciascun elemento (V_i) con la formula indicata sotto
- Scegliere, tra le cilindrata disponibili, la più vicina a quella calcolata
- Verificare la compatibilità di rotazione con la cilindrata scelta

MISURE IDRAULICHE

FORMULA DI CALCOLO	DESCRIZIONE	UNITÀ DI MISURA
Q_0	Portata in ingresso	l/min
N	Velocità di rotazione	giri/min
$Q_i = Q_0 / n^\circ$ di sezioni	Portata su ogni sezione	l/min
$V_i = Q_i \times 1000 / N$	Cilindrata teorica di ogni sezione	cm ³ /giro

Dati di progetto:

- N° di sezioni richieste = 4
- Portata massima in ingresso (Q_{0-max}) = 120 l/min
- Portata minima in ingresso (Q_{0-min}) = 70 l/min
- Velocità nominale rotazione (N_{nom}) = 2500 giri/min
- Velocità massima rotazione (N_{max}) = 3000 giri/min

Calcolo portata per singola sezione

$$Q_{i-max} = Q_{0-max} / 4 = 120 / 4 = 30 \text{ l/min}$$

$$Q_{i-min} = Q_{0-min} / 4 = 70 / 4 = 17,5 \text{ l/min}$$

Calcolo cilindrata teorica

Vengono calcolate 2 possibili cilindrata; una considerando la velocità nominale prevista del divisore, ed una considerando la massima. I risultati saranno confrontati con le cilindrata disponibili.

$$V_{i-1} = Q_{0-max} \times 1000 / N_{max} = 30 \times 1000 / 3000 = 10 \text{ cm}^3/\text{giro}$$

→ scelta: 11 cm³/giro (**cilindrata disponibile**)

$$V_{i-2} = Q_{0-max} \times 1000 / N_{nom} = 30 \times 1000 / 2500 = 12 \text{ cm}^3/\text{giro}$$

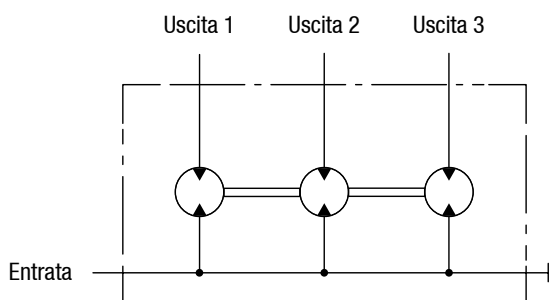
→ scelta: 14 cm³/giro (**cilindrata disponibile**)

Verifica della velocità minima di rotazione

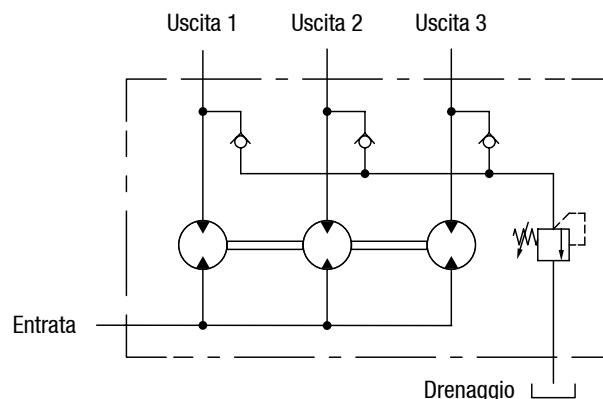
Come da condizioni di lavoro la velocità non deve scendere sotto 1000 giri/min.

$$N_{min-1} = Q_{i-min} \times 1000 / V_{i-1} = 17,5 \times 1000 / 11 = 1591 \text{ giri/min}$$

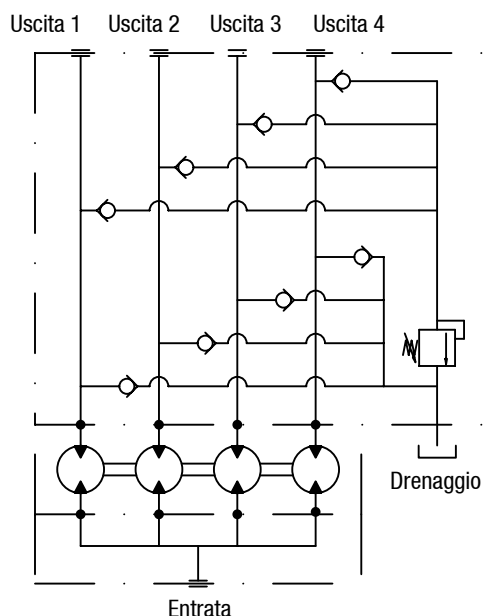
$$N_{min-2} = Q_{i-min} \times 1000 / V_{i-2} = 17,5 \times 1000 / 14 = 1250 \text{ giri/min}$$



Esempio di divisore di flusso a 3 stadi.



Esempio di divisore di flusso a 3 stadi con valvola di rifasamento singola e valvole di azzeramento.



Esempio di divisore di flusso a 3 stadi con valvola di rifasamento singola, valvole di azzeramento e valvole anticavitazione.

Valvole di rifasamento

Le valvole di rifasamento sono utilizzate per riallineare gli spostamenti di tutti gli utilizzatori in parallelo in entrambe le direzioni del flusso. Alimentando, attraverso un divisore, una serie di cilindri in parallelo, nella fase di sfilamento può accadere che non tutti giungano contemporaneamente al fine corsa. In tal caso, quando il primo cilindro raggiunge il proprio fine corsa di sfilamento, la valvola sull'elemento divisore, mette a scarico, fungendo da valvola limitatrice di pressione, in attesa del completamento dello sfilamento di tutti gli altri cilindri.

Anche nella fase di rientro può accadere che non tutti i cilindri raggiungano contemporaneamente il fine corsa di rientro. In tal caso la sezione collegata al cilindro che per primo raggiunge il fine corsa grazie alla valvola, che in questo caso funge da valvola unidirezionale, si apre consentendo all'olio di venire aspirato in modo da evitare problemi di cavitazione (per versione EMA).

La gamma di divisori Hydroven propone soluzioni con unica valvola di rifasamento per tutte le sezioni.

DIVISORI DI FLUSSO DINAMICI DGHK E

GRUPPO 1

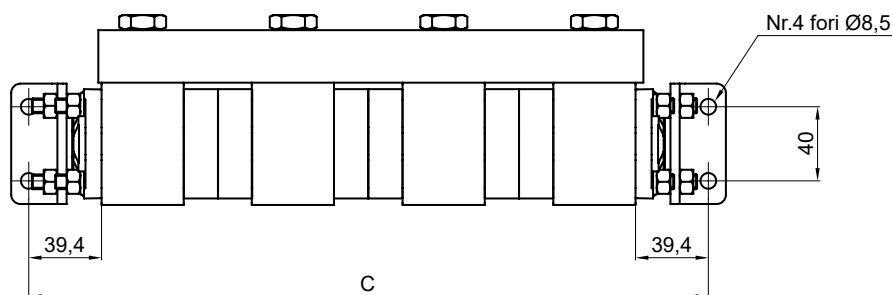
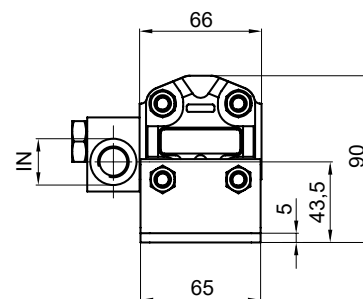
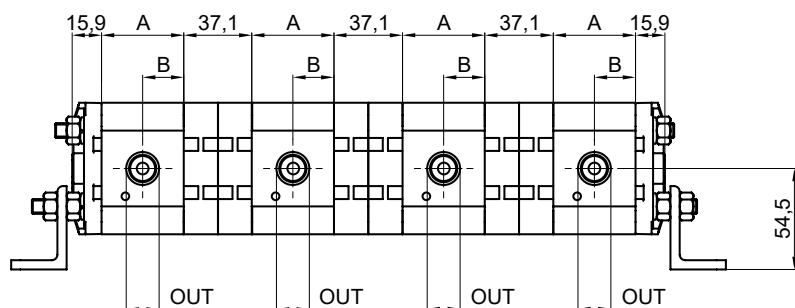


CARATTERISTICHE PRINCIPALI

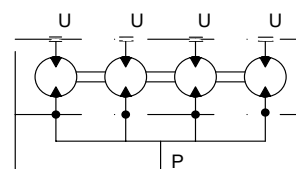
Viscosità olio raccomandata	20 - 40 cSt
Temperatura olio	+30 / +60°C
Temperatura ambiente	-10 / +60°C
Grado di filtrazione raccomandato	10 / 25 μ

CODICE esempio

Tipo	Numero stadi	Cilindrata
DK1E	04	1,60



SCHEMA IDRAULICO



GAMMA DISPONIBILE

TIPO	CILINDRATA NOMINALE (cc/giro)	PRESSIONE NOMINALE (bar)	PRESSIONE DI PICCO (bar)	PORTATA MINIMA (l/min)	PORTATA MASSIMA (l/min)	VELOCITÀ MINIMA (giri/min)	VELOCITÀ MASSIMA (giri/min)	A (mm)	B (mm)	IN	OUT
DGHK/1-1,6	1,60	210	260	1,1	6,4	700	4000	44,5	22,25	3/8"G	3/8"G

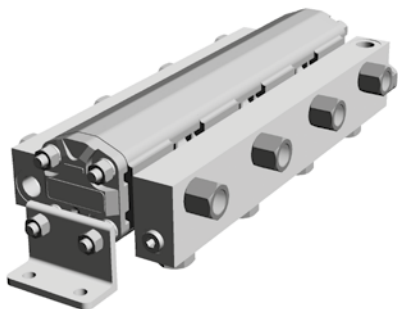
$$C = (A \times n) + 78,8 + [37,1 \times (n - 1)] \quad n = \text{numero di stadi}$$

Note: 1) Le quote riportate sono da intendersi nominali. Possono discostarsi, anche se di poco, dalle reali dimensioni del divisore di flusso.

2) Per valori differenti di velocità o per divisori di flusso con un numero di stadi superiore a sei, rivolgersi al nostro ufficio commerciale Hydroven.

DIVISORI DI FLUSSO DINAMICI DGHK E+M

GRUPPO 1



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

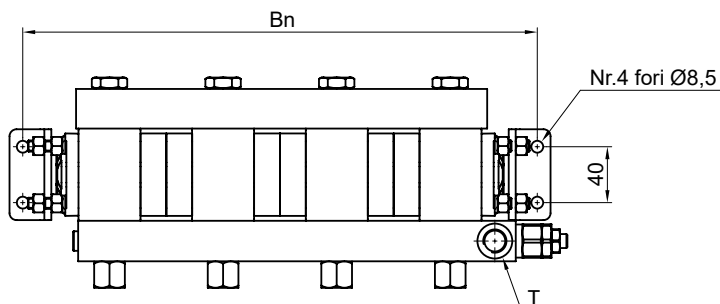
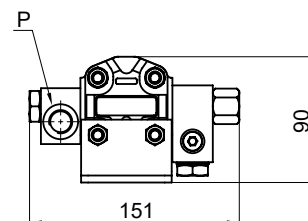
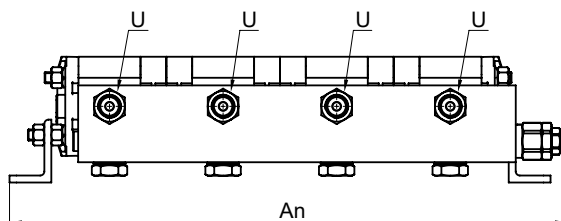
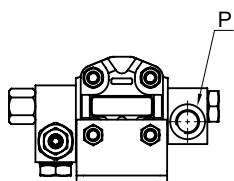
Viscosità olio raccomandata	20 - 40 cSt
Temperatura olio	+30 / +60°C
Temperatura ambiente	-10 / +60°C
Grado di filtrazione raccomandato	10 / 25 μ

CODICE esempio

Tipo	Numero stadi	Cilindrata	Taratura valvola
DK1M	04	1,60	B

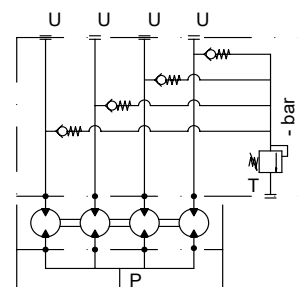
CAMPI DI TARATURA

A	20 ÷ 80 bar
B	40 ÷ 160 bar
C	80 ÷ 250 bar



Fornitura standard con valvola di massima pressione tarata 80 ÷ 250 bar (tipo C)

SCHEMA IDRAULICO



GAMMA DISPONIBILE

TIPO	CILINDRATA NOMINALE (cc/giro)	PRESSIONE NOMINALE (bar)	PRESSIONE DI PICCO (bar)	PORTATA MINIMA (l/min)	PORTATA MASSIMA (l/min)	VELOCITÀ MINIMA (giri/min)	VELOCITÀ MASSIMA (giri/min)
DGHK/1-1,6	1,60	210	260	1,1	6,4	700	4000

TIPO	A2 (mm)	A3 (mm)	A4 (mm)	A5 (mm)	A6 (mm)	B2 (mm)	B3 (mm)	B4 (mm)	B5 (mm)	B6 (mm)	P	T	U
DGHK/1-1,6	236	317	398	479	567	206	287	368	449	537	3/8" G	3/8" G	3/8" G

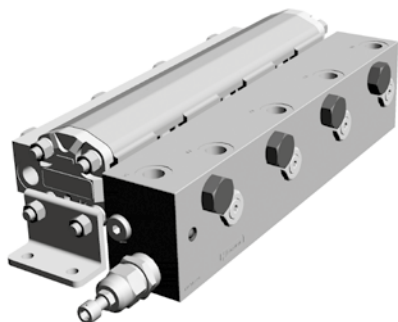
n = numero di stadi

Note: 1) Le quote riportate sono da intendersi nominali. Possono discostarsi, anche se di poco, dalle reali dimensioni del divisore di flusso.

2) Per valori differenti di velocità o per divisori di flusso con un numero di stadi superiore a sei, rivolgersi al nostro ufficio commerciale Hydroven.

DIVISORI DI FLUSSO DINAMICI DGHK E+M+A

GRUPPO 1



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

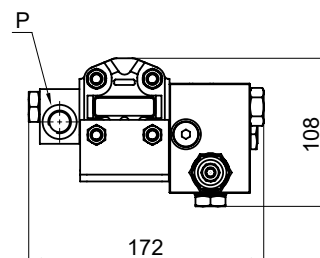
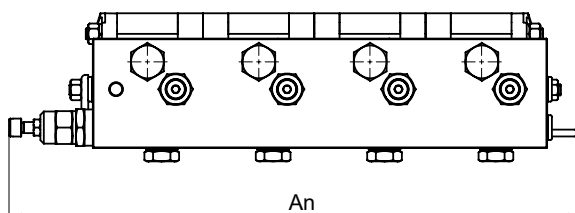
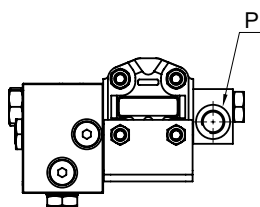
Viscosità olio raccomandata	20 - 40 cSt
Temperatura olio	+30 / +60°C
Temperatura ambiente	-10 / +60°C
Grado di filtrazione raccomandato	10 / 25 μ

CODICE esempio

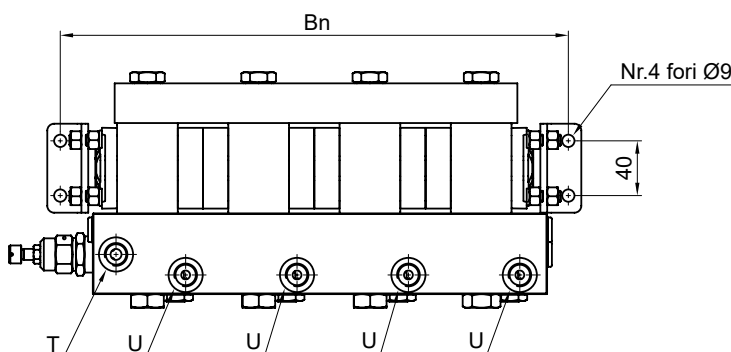
Tipo	Numero stadi	Cilindrata	Taratura valvola
DK1A	04	1,60	C

CAMPI DI TARATURA

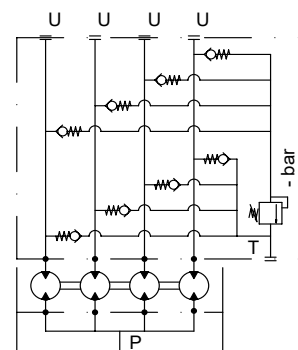
A	20 ÷ 80 bar
B	35 ÷ 160 bar
C	70 ÷ 315 bar



Fornitura standard con valvola di massima pressione tarata 35 ÷ 160 bar (tipo B)



SCHEMA IDRAULICO



GAMMA DISPONIBILE

TIPO	CILINDRATA NOMINALE (cc/giro)	PRESSIONE NOMINALE (bar)	PRESSIONE DI PICCO (bar)	PORTATA MINIMA (l/min)	PORTATA MASSIMA (l/min)	VELOCITÀ MINIMA (giri/min)	VELOCITÀ MASSIMA (giri/min)
DGHK/1-1,6	1,60	210	260	1,1	6,4	700	4000

TIPO	A2 (mm)	A3 (mm)	A4 (mm)	A5 (mm)	A6 (mm)	B2 (mm)	B3 (mm)	B4 (mm)	B5 (mm)	B6 (mm)	P	T	U
DGHK/1-1,6	253	334	415	496	584	206	287	368	449	537	3/8" G	3/8" G	3/8" G

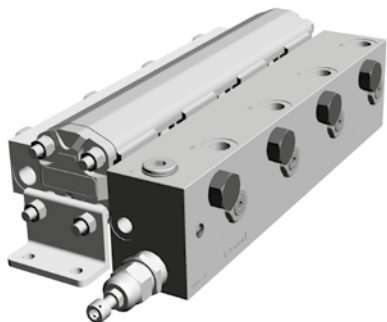
n = numero di stadi

Note: 1) Le quote riportate sono da intendersi nominali. Possono discostarsi, anche se di poco, dalle reali dimensioni del divisore di flusso.

2) Per valori differenti di velocità o per divisori di flusso con un numero di stadi superiore a sei, rivolgersi al nostro ufficio commerciale Hydroven.

DIVISORI DI FLUSSO DINAMICI DGHK E+M+R

GRUPPO 1



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

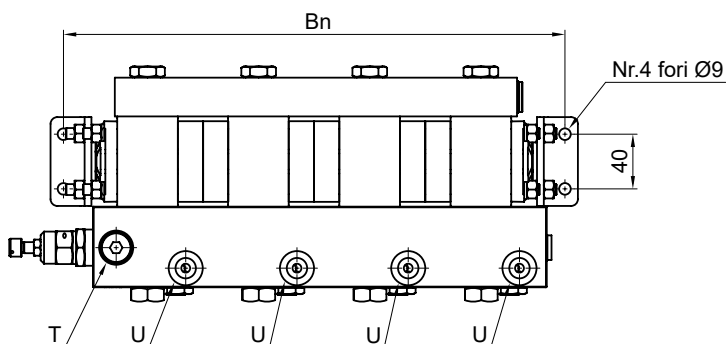
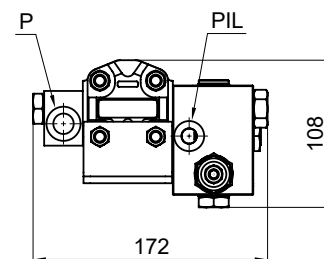
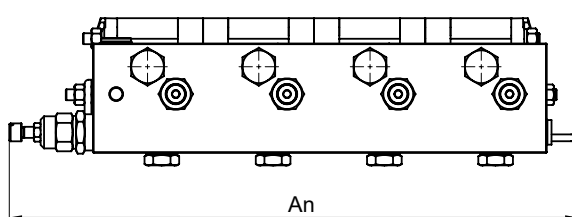
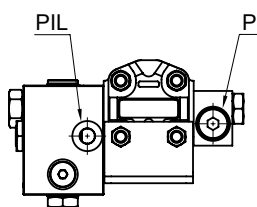
Viscosità olio raccomandata	20 - 40 cSt
Temperatura olio	+30 / +60°C
Temperatura ambiente	-10 / +60°C
Grado di filtrazione raccomandato	10 / 25 μ

CODICE esempio

Tipo	Numero stadi	Cilindrata	Taratura valvola
DK1R	04	1,60	A

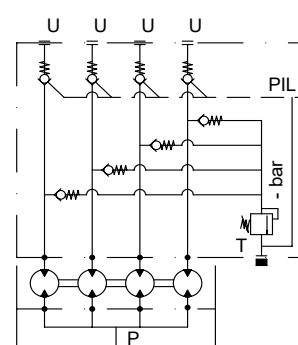
CAMPI DI TARATURA

A	20 ÷ 80 bar
B	35 ÷ 160 bar
C	70 ÷ 315 bar



Fornitura standard con valvola di massima pressione tarata 35 ÷ 160 bar (tipo B)

SCHEMA IDRAULICO



GAMMA DISPONIBILE

TIPO	CILINDRATA NOMINALE (cc/giro)	PRESSIONE NOMINALE (bar)	PRESSIONE DI PICCO (bar)	PORTATA MINIMA (l/min)	PORTATA MASSIMA (l/min)	VELOCITÀ MINIMA (giri/min)	VELOCITÀ MASSIMA (giri/min)
DGHK/1-1,6	1,60	210	260	1,1	6,4	700	4000

TIPO	A2 (mm)	A3 (mm)	A4 (mm)	A5 (mm)	A6 (mm)	B2 (mm)	B3 (mm)	B4 (mm)	B5 (mm)	B6 (mm)	P	T	U	PIL
DGHK/1-1,6	253	334	415	496	584	206	287	368	449	537	3/8"G	3/8"G	3/8"G	1/4"G

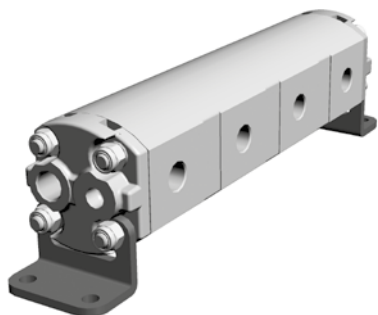
n = numero di stadi

Note: 1) Le quote riportate sono da intendersi nominali. Possono discostarsi, anche se di poco, dalle reali dimensioni del divisore di flusso.

2) Per valori differenti di velocità o per divisori di flusso con un numero di stadi superiore a sei, rivolgersi al nostro ufficio commerciale Hydroven.

DIVISORI DI FLUSSO DINAMICI DGG E

GRUPPO 1

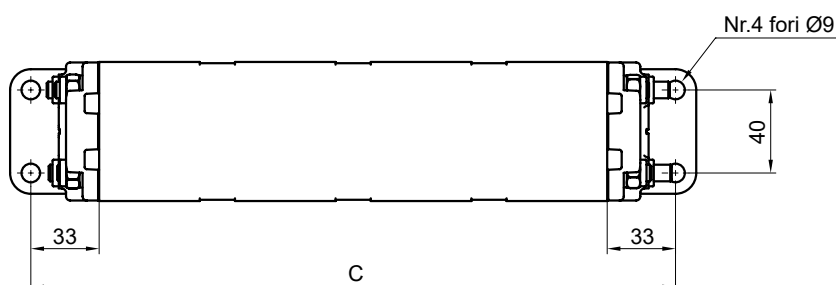
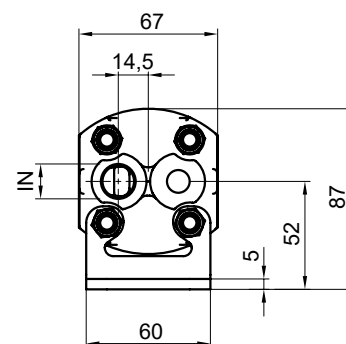
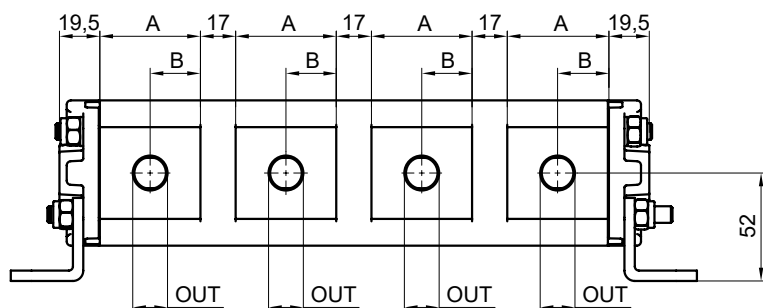


CARATTERISTICHE PRINCIPALI

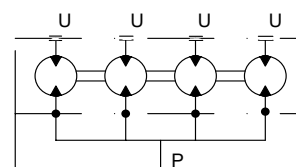
Viscosità olio raccomandata	20 - 40 cSt
Temperatura olio	+30 / +60°C
Temperatura ambiente	-10 / +60°C
Grado di filtrazione raccomandato	10 / 25 μ

CODICE esempio

Tipo	Numero stadi	Cilindrata
DG1E	04	5,00



SCHEMA IDRAULICO



GAMMA DISPONIBILE

TIPO	CILINDRATA NOMINALE (cc/giro)	PRESSIONE NOMINALE (bar)	PRESSIONE DI PICCO (bar)	VELOCITÀ MINIMA (giri/min)	VELOCITÀ MASSIMA (giri/min)	A (mm)	B (mm)	IN	OUT
DGG/1-3,7	3,70	210	240	700	3600	48,6	24,3	3/8"G	3/8"G
DGG/1-5	5,00	180	210	700	3600	53,6	26,8	3/8"G	3/8"G

$$C = (A \times n) + 66 + [17 \times (n - 1)]$$

n = numero di stadi

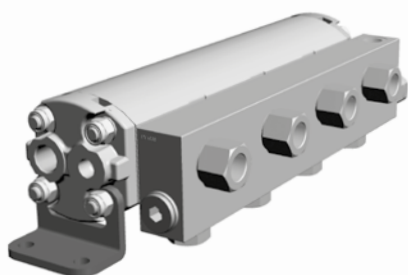
Note: 1) Velocità raccomandate: 1000 – 3000 giri/min.

2) Le quote riportate sono da intendersi nominali. Possono discostarsi, anche se di poco, dalle reali dimensioni del divisore di flusso.

3) Per valori differenti di velocità o per divisori di flusso con un numero di stadi superiore a sei, rivolgersi al nostro ufficio commerciale Hydroven.

DIVISORI DI FLUSSO DINAMICI DGG E+M

GRUPPO 1



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

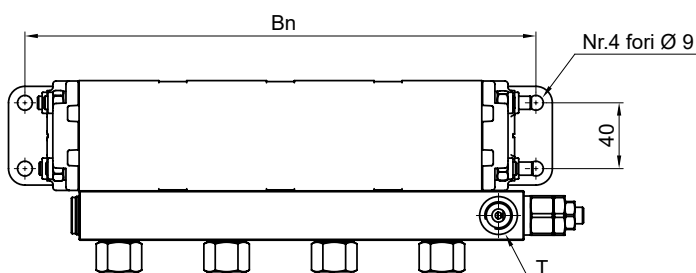
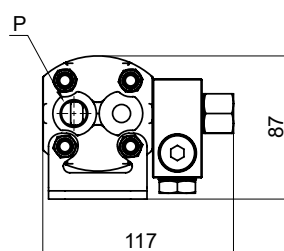
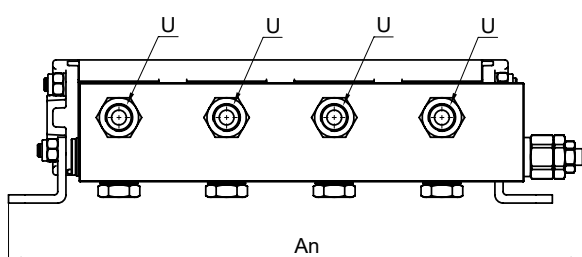
Viscosità olio raccomandata	20 - 40 cSt
Temperatura olio	+30 / +60°C
Temperatura ambiente	-10 / +60°C
Grado di filtrazione raccomandato	10 / 25 μ

CODICE esempio

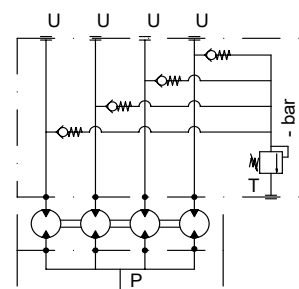
Tipo	Numero stadi	Cilindrata	Taratura valvola
DG1M	04	3,70	B

CAMPI DI TARATURA

A	5 ÷ 60 bar
B	50 ÷ 240 bar
C	90 ÷ 350 bar



SCHEMA IDRAULICO



Fornitura standard con valvola di massima pressione tarata 90 ÷ 350 bar (tipo C)

GAMMA DISPONIBILE

TIPO	CILINDRATA NOMINALE (cc/giro)	PRESSIONE NOMINALE (bar)	PRESSIONE DI PICCO (bar)	VELOCITÀ MINIMA (giri/min)	VELOCITÀ MASSIMA (giri/min)
DGG/1-3,7	3,70	210	240	700	3600
DGG/1-5	5,00	180	210	700	3600

TIPO	A2 (mm)	A3 (mm)	A4 (mm)	A5 (mm)	A6 (mm)	B2 (mm)	B3 (mm)	B4 (mm)	B5 (mm)	B6 (mm)	P	T	U
DGG/1-3,7	219	285	350	416	482	180,2	245,8	311,4	377	442,6	3/8" G	3/8" G	3/8" G
DGG/1-5	227	297	368	439	509	190,2	260,8	331,4	402	472,6	3/8" G	3/8" G	3/8" G

n = numero di stadi

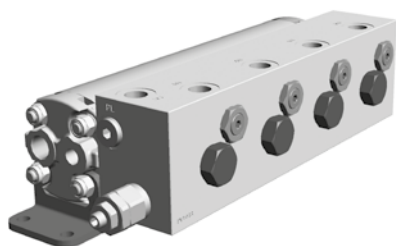
Note: 1) Velocità raccomandate: 1000 – 3000 giri/min.

2) Le quote riportate sono da intendersi nominali. Possono discostarsi, anche se di poco, dalle reali dimensioni del divisore di flusso.

3) Per valori differenti di velocità o per divisori di flusso con un numero di stadi superiore a sei, rivolgersi al nostro ufficio commerciale Hydroven.

DIVISORI DI FLUSSO DINAMICI DGG E+M+A

GRUPPO 1



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

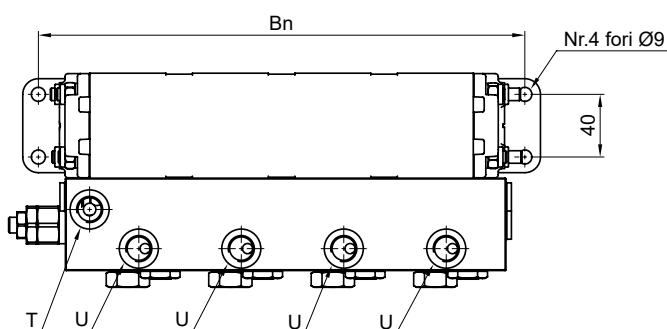
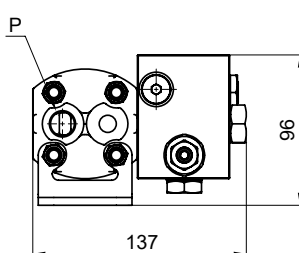
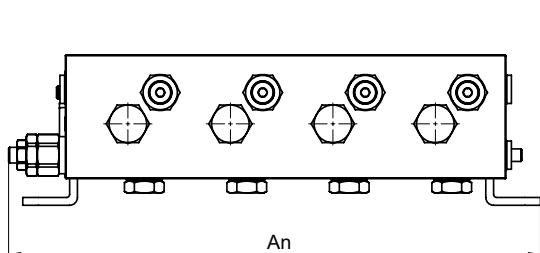
Viscosità olio raccomandata	20 - 40 cSt
Temperatura olio	+30 / +60°C
Temperatura ambiente	-10 / +60°C
Grado di filtrazione raccomandato	10 / 25 μ

CODICE esempio

Tipo	Numero stadi	Cilindrata	Taratura valvola
DG1A	04	5,00	C

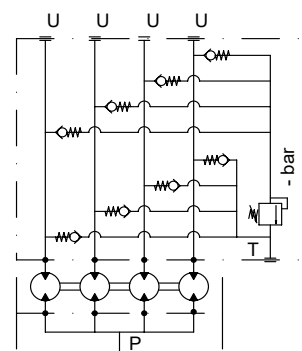
CAMPI DI TARATURA

A	5 ÷ 60 bar
B	50 ÷ 240 bar
C	90 ÷ 350 bar



Fornitura standard con valvola di massima pressione tarata 90 ÷ 350 bar (tipo C)

SCHEMA IDRAULICO



GAMMA DISPONIBILE

TIPO	CILINDRATA NOMINALE (cc/giro)	PRESSIONE NOMINALE (bar)	PRESSIONE DI PICCO (bar)	VELOCITÀ MINIMA (giri/min)	VELOCITÀ MASSIMA (giri/min)
DGG/1-3,7	3,70	210	240	700	3600
DGG/1-5	5,00	180	210	700	3600

TIPO	A2 (mm)	A3 (mm)	A4 (mm)	A5 (mm)	A6 (mm)	B2 (mm)	B3 (mm)	B4 (mm)	B5 (mm)	B6 (mm)	P	T	U
DGG/1-3,7	209	275	340	406	472	180,2	245,8	311,4	377	442,6	3/8" G	3/8" G	3/8" G
DGG/1-5	217	287	358	429	499	190,2	260,8	331,4	402	472,6	3/8" G	3/8" G	3/8" G

n = numero di stadi

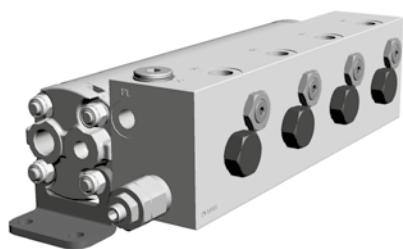
Note: 1) Velocità raccomandate: 1000 – 3000 giri/min.

2) Le quote riportate sono da intendersi nominali. Possono discostarsi, anche se di poco, dalle reali dimensioni del divisore di flusso.

3) Per valori differenti di velocità o per divisori di flusso con un numero di stadi superiore a sei, rivolgersi al nostro ufficio commerciale Hydroven.

DIVISORI DI FLUSSO DINAMICI DGG E+M+R

GRUPPO 1



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

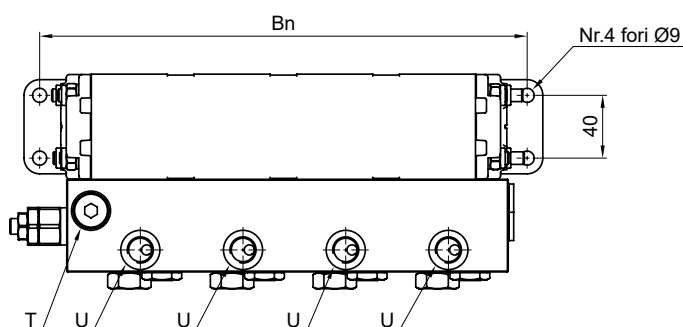
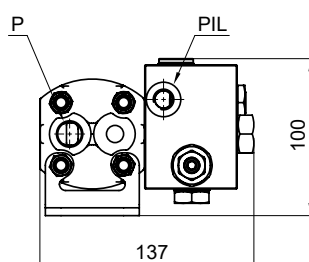
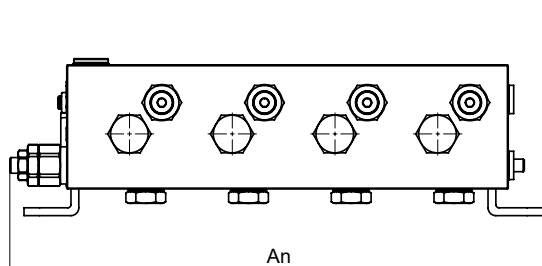
Viscosità olio raccomandata	20 - 40 cSt
Temperatura olio	+30 / +60°C
Temperatura ambiente	-10 / +60°C
Grado di filtrazione raccomandato	10 / 25 μ

CODICE esempio

Tipo	Numero stadi	Cilindrata	Taratura valvola
DG1R	04	3,70	A

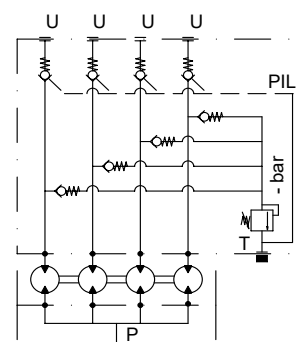
CAMPI DI TARATURA

A	5 ÷ 60 bar
B	50 ÷ 240 bar
C	90 ÷ 350 bar



Fornitura standard con valvola di massima pressione tarata 90 ÷ 350 bar (tipo C)

SCHEMA IDRAULICO



GAMMA DISPONIBILE

TIPO	CILINDRATA NOMINALE (cc/giro)	PRESSIONE NOMINALE (bar)	PRESSIONE DI PICCO (bar)	VELOCITÀ MINIMA (giri/min)	VELOCITÀ MASSIMA (giri/min)
DGG/1-3,7	3,70	210	240	700	3600
DGG/1-5	5,00	180	210	700	3600

TIPO	A2 (mm)	A3 (mm)	A4 (mm)	A5 (mm)	A6 (mm)	B2 (mm)	B3 (mm)	B4 (mm)	B5 (mm)	B6 (mm)	P	T	U	PIL
DGG/1-3,7	209	275	340	406	472	180,2	245,8	311,4	377	442,6	3/8" G	3/8" G	3/8" G	1/4" G
DGG/1-5	217	287	358	429	499	190,2	260,8	331,4	402	472,6	3/8" G	3/8" G	3/8" G	1/4" G

n = numero di stadi

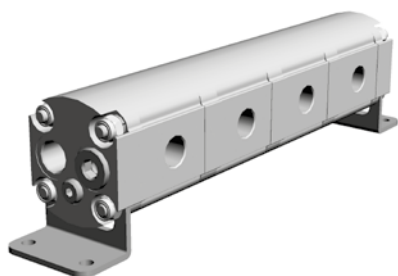
Note: 1) Velocità raccomandate: 1000 – 3000 giri/min.

2) Le quote riportate sono da intendersi nominali. Possono discostarsi, anche se di poco, dalle reali dimensioni del divisore di flusso.

3) Per valori differenti di velocità o per divisori di flusso con un numero di stadi superiore a sei, rivolgersi al nostro ufficio commerciale Hydroven.

DIVISORI DI FLUSSO DINAMICI DGG E

GRUPPO 2

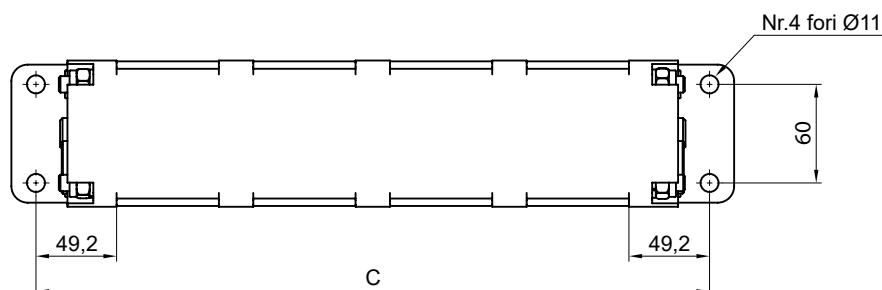
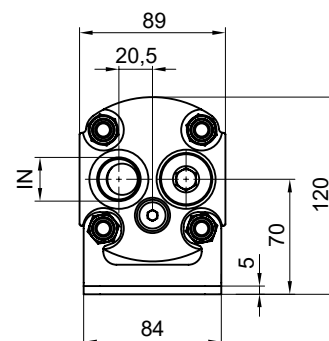
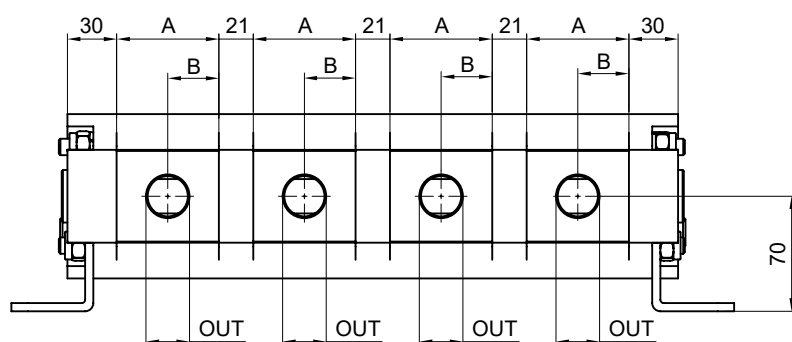


CARATTERISTICHE PRINCIPALI

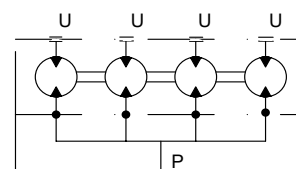
Viscosità olio raccomandata	20 - 40 cSt
Temperatura olio	+30 / +60°C
Temperatura ambiente	-10 / +60°C
Grado di filtrazione raccomandato	10 / 25 μ

CODICE esempio

Tipo	Numero stadi	Cilindrata
DG2E	04	14,00



SCHEMA IDRAULICO



GAMMA DISPONIBILE

TIPO	CILINDRATA NOMINALE (cc/giro)	PRESSIONE NOMINALE (bar)	PRESSIONE DI PICCO (bar)	VELOCITÀ MINIMA (giri/min)	VELOCITÀ MASSIMA (giri/min)	A (mm)	B (mm)	IN	OUT
DGG/2-8	8,50	250	270	700	3000	58,3	29,15	3/4" G	1/2" G
DGG/2-11	11,00	250	270	700	3000	62,4	31,2	3/4" G	3/4" G
DGG/2-14	14,00	250	270	700	3000	67,4	33,7	3/4" G	3/4" G
DGG/2-16	16,50	230	240	700	3000	71,6	35,8	3/4" G	3/4" G
DGG/2-26	26,00	170	180	700	3000	87,4	43,7	3/4" G	3/4" G

$$C = (A \times n) + 98,4 + [21 \times (n - 1)] \quad n = \text{numero di stadi}$$

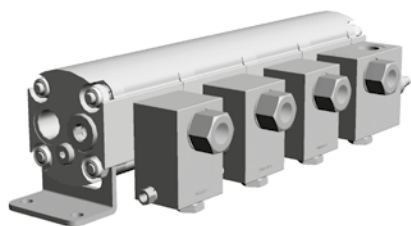
Note: 1) Velocità raccomandate: 1000 – 2500 giri/min.

2) Le quote riportate sono da intendersi nominali. Possono discostarsi, anche se di poco, dalle reali dimensioni del divisore di flusso.

3) Per valori differenti di velocità o per divisori di flusso con un numero di stadi superiore a sei, rivolgersi al nostro ufficio commerciale Hydroven.

DIVISORI DI FLUSSO DINAMICI DGG E+M

GRUPPO 2



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

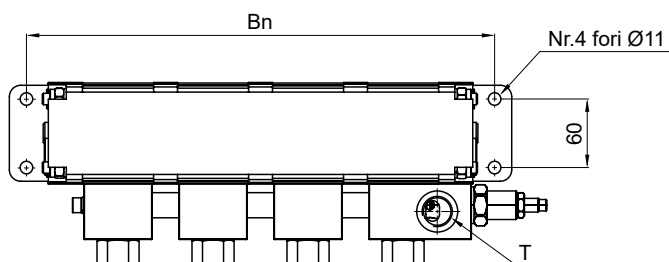
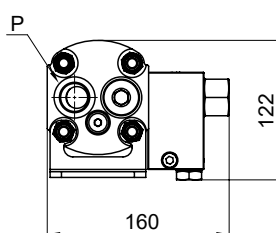
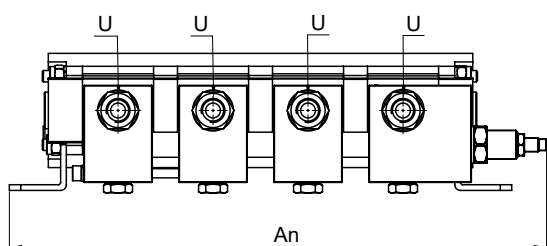
Viscosità olio raccomandata	20 - 40 cSt
Temperatura olio	+30 / +60°C
Temperatura ambiente	-10 / +60°C
Grado di filtrazione raccomandato	10 / 25 μ

CODICE esempio

Tipo	Numero stadi	Cilindrata	Taratura valvola
DG2M	04	11,00	B

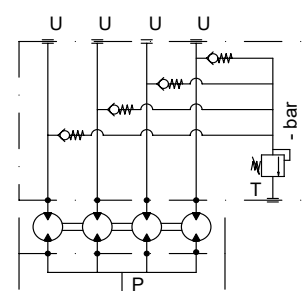
CAMPI DI TARATURA

A	0 ÷ 80 bar
B	80 ÷ 150 bar
C	160 ÷ 250 bar



Fornitura standard con valvola di massima pressione tarata 160 ÷ 250 bar (tipo C)

SCHEMA IDRAULICO



GAMMA DISPONIBILE

TIPO	CILINDRATA NOMINALE (cc/giro)	PRESSIONE NOMINALE (bar)	PRESSIONE DI PICCO (bar)	VELOCITÀ MINIMA (giri/min)	VELOCITÀ MASSIMA (giri/min)
DGG/2-8	8,50	250	270	700	3000
DGG/2-11	11,00	250	270	700	3000
DGG/2-14	14,00	250	270	700	3000
DGG/2-16	16,50	230	240	700	3000
DGG/2-26	26,00	170	180	700	3000

TIPO	A2 (mm)	A3 (mm)	A4 (mm)	A5 (mm)	A6 (mm)	B2 (mm)	B3 (mm)	B4 (mm)	B5 (mm)	B6 (mm)	P	T	U
DGG/2-8	299	378	458	537	617	236	315,3	394,6	473,9	553,2	3/4"G	3/4"G	1/2"G
DGG/2-11	305	389	472	555	639	244,2	327,6	411	494,4	577,8	3/4"G	3/4"G	1/2"G
DGG/2-14	312	401	490	578	667	254,2	342,6	431	519,4	607,8	3/4"G	3/4"G	1/2"G
DGG/2-16	319	412	504	596	690	262,6	355,2	447,8	540,4	633	3/4"G	3/4"G	1/2"G
DGG/2-26	343	451	560	668	777	294,2	402,6	511	619,4	727,8	3/4"G	3/4"G	1/2"G

n = numero di stadi

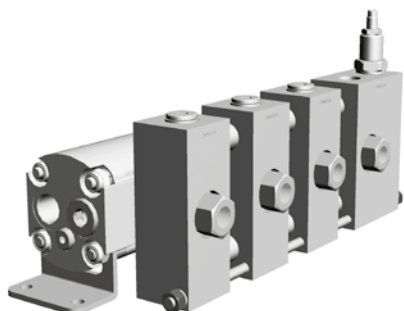
Note: 1) Velocità raccomandate: 1000 – 2500 giri/min.

2) Le quote riportate sono da intendersi nominali. Possono discostarsi, anche se di poco, dalle reali dimensioni del divisore di flusso.

3) Per valori differenti di velocità o per divisori di flusso con un numero di stadi superiore a sei, rivolgersi al nostro ufficio commerciale Hydroven.

DIVISORI DI FLUSSO DINAMICI DGG E+M+A

GRUPPO 2



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

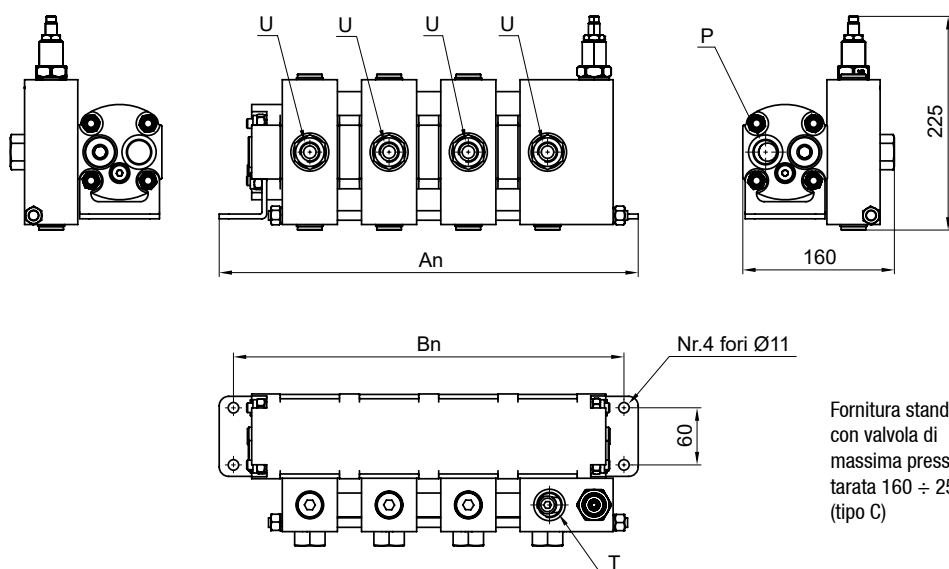
Viscosità olio raccomandata	20 - 40 cSt
Temperatura olio	+30 / +60°C
Temperatura ambiente	-10 / +60°C
Grado di filtrazione raccomandato	10 / 25 μ

CODICE esempio

Tipo	Numero stadi	Cilindrata	Taratura valvola
DG2A	04	26,00	C

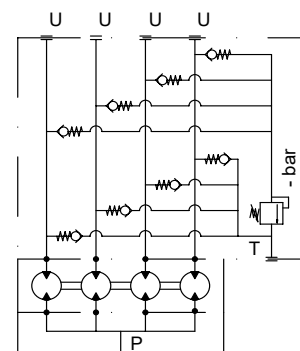
CAMPI DI TARATURA

A	0 ÷ 80 bar
B	80 ÷ 150 bar
C	160 ÷ 250 bar



Fornitura standard con valvola di massima pressione tarata 160 ÷ 250 bar (tipo C)

SCHEMA IDRAULICO



GAMMA DISPONIBILE

TIPO	CILINDRATA NOMINALE (cc/giro)	PRESSIONE NOMINALE (bar)	PRESSIONE DI PICCO (bar)	VELOCITÀ MINIMA (giri/min)	VELOCITÀ MASSIMA (giri/min)
DGG/2-8	8,50	250	270	700	3000
DGG/2-11	11,00	250	270	700	3000
DGG/2-14	14,00	250	270	700	3000
DGG/2-16	16,50	230	240	700	3000
DGG/2-26	26,00	170	180	700	3000

TIPO	A2 (mm)	A3 (mm)	A4 (mm)	A5 (mm)	A6 (mm)	B2 (mm)	B3 (mm)	B4 (mm)	B5 (mm)	B6 (mm)	P	T	U
DGG/2-8	299	378	458	537	617	236	315,3	394,6	473,9	553,2	3/4"G	3/4"G	1/2"G
DGG/2-11	305	389	472	555	639	244,2	327,6	411	494,4	577,8	3/4"G	3/4"G	1/2"G
DGG/2-14	312	401	490	578	667	254,2	342,6	431	519,4	607,8	3/4"G	3/4"G	1/2"G
DGG/2-16	319	412	504	596	690	262,6	355,2	447,8	540,4	633	3/4"G	3/4"G	1/2"G
DGG/2-26	343	451	560	668	777	294,2	402,6	511	619,4	727,8	3/4"G	3/4"G	1/2"G

n = numero di stadi

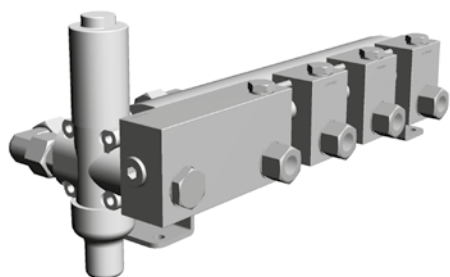
Note: 1) Velocità raccomandate: 1000 – 2500 giri/min.

2) Le quote riportate sono da intendersi nominali. Possono discostarsi, anche se di poco, dalle reali dimensioni del divisore di flusso.

3) Per valori differenti di velocità o per divisori di flusso con un numero di stadi superiore a sei, rivolgersi al nostro ufficio commerciale Hydroven.

DIVISORI DI FLUSSO DINAMICI DGG E+M+V-SRD

GRUPPO 2

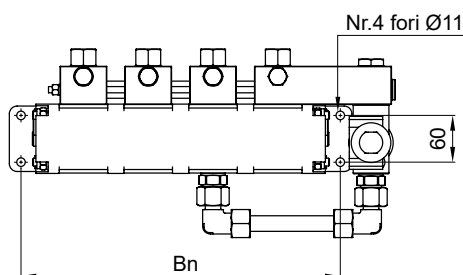
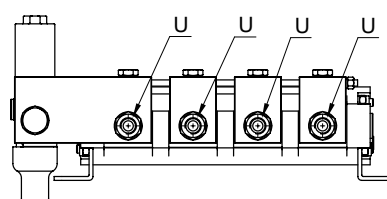
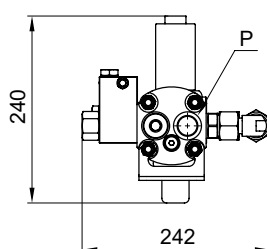
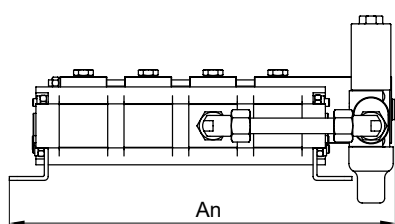


CARATTERISTICHE PRINCIPALI

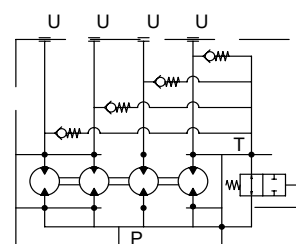
Viscosità olio raccomandata	20 - 40 cSt
Temperatura olio	+30 / +60°C
Temperatura ambiente	-10 / +60°C
Grado di filtrazione raccomandato	10 / 25 μ

CODICE esempio

Tipo	Numero stadi	Cilindrata
DG2V	04	16,50



SCHEMA IDRAULICO



GAMMA DISPONIBILE

TIPO	CILINDRATA NOMINALE (cc/giro)	PRESSIONE NOMINALE (bar)	PRESSIONE DI PICCO (bar)	VELOCITÀ MINIMA (giri/min)	VELOCITÀ MASSIMA (giri/min)
DGG/2-8	8,50	250	270	700	3000
DGG/2-11	11,00	250	270	700	3000
DGG/2-14	14,00	250	270	700	3000
DGG/2-16	16,50	230	240	700	3000
DGG/2-26	26,00	170	180	700	3000

TIPO	A2 (mm)	A3 (mm)	A4 (mm)	A5 (mm)	A6 (mm)	B2 (mm)	B3 (mm)	B4 (mm)	B5 (mm)	B6 (mm)	P	T	U
DGG/2-8	324	403,2	482,6	561,9	641,2	236	315,3	394,6	473,9	553,2	3/4"G	-	1/2"G
DGG/2-11	330,1	413,5	496,9	580,3	663,7	244,2	327,6	411	494,4	577,8	3/4"G	-	1/2"G
DGG/2-14	337,6	426	514,4	602,8	691,2	254,2	342,6	431	519,4	607,8	3/4"G	-	1/2"G
DGG/2-16	343,9	436,5	529,1	621,7	714,3	262,6	355,2	447,8	540,4	633	3/4"G	-	1/2"G
DGG/2-26	370,5	478,8	587,3	695,7	804,1	294,2	402,6	511	619,4	727,8	3/4"G	-	1/2"G

n = numero di stadi

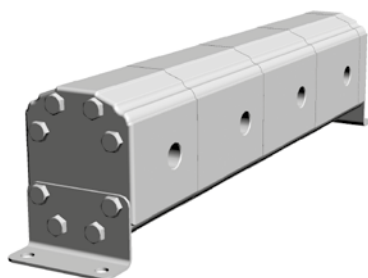
Note: 1) Velocità raccomandate: 1000 – 2500 giri/min.

2) Le quote riportate sono da intendersi nominali. Possono discostarsi, anche se di poco, dalle reali dimensioni del divisore di flusso.

3) Per valori differenti di velocità o per divisori di flusso con un numero di stadi superiore a sei, rivolgersi al nostro ufficio commerciale Hydroven.

DIVISORI DI FLUSSO DINAMICI DGH E

GRUPPO 3

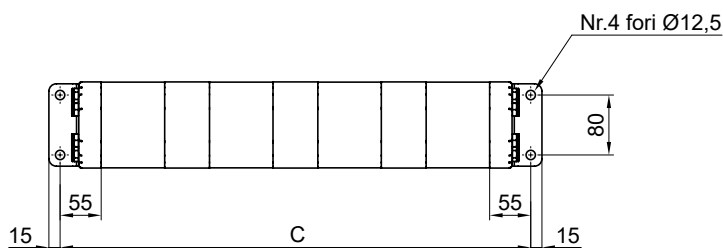
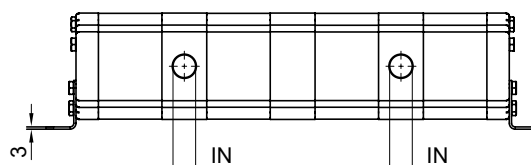
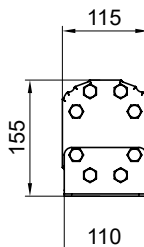
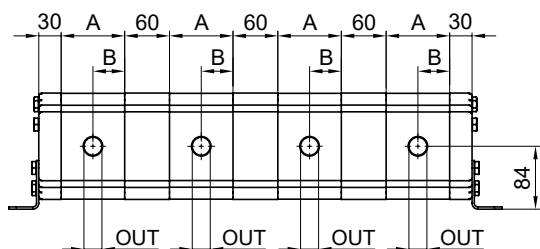


CARATTERISTICHE PRINCIPALI

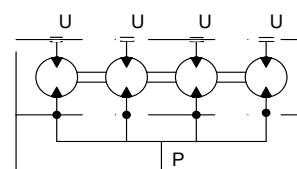
Viscosità olio raccomandata	20 - 40 cSt
Temperatura olio	+30 / +60°C
Temperatura ambiente	-10 / +60°C
Grado di filtrazione raccomandato	10 / 25 μ

CODICE esempio

Tipo	Numero stadi	Cilindrata
DH3E	04	38,00



SCHEMA IDRAULICO



GAMMA DISPONIBILE

TIPO	CILINDRATA NOMINALE (cc/giro)	PRESSIONE NOMINALE (bar)	PRESSIONE DI PICCO (bar)	PORTATA MINIMA (l/min)	PORTATA MASSIMA (l/min)	VELOCITÀ MINIMA (giri/min)	VELOCITÀ MASSIMA (giri/min)	A (mm)	B (mm)	IN	OUT
DGH/3-38	38,00	250	270	41	91	1000	2300	85	42,5	1" G	3/4" G
DGH/3-51	51,00	230	250	51	117	1000	2300	95	47,5	1" 1/4 G	1" G

$$C = (A \times n) + 110 + [60 \times (n - 1)] \quad n = \text{numero di stadi}$$

Note: 1) Gli ingressi del divisore sono tutti comunicanti ed è possibile utilizzarne anche uno solo tappando gli altri. Consigliamo di sfruttare almeno 1 ingresso da 1" BSPP ogni 200 l/min di portata ed almeno 1 ingresso da 1" - 1/4 BSPP ogni 360 l/min di portata.

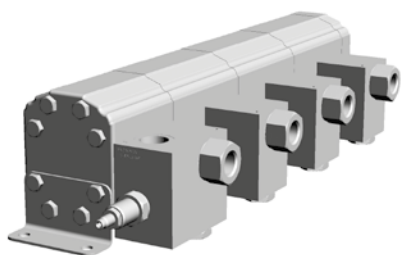
2) Velocità raccomandate: 1000 - 2300 giri/min.

3) Le quote riportate sono da intendersi nominali. Possono discostarsi, anche se di poco, dalle reali dimensioni del divisore di flusso.

4) Per valori differenti di velocità o per divisori di flusso con un numero di stadi superiore a sei, rivolgersi al nostro ufficio commerciale Hydroven.

DIVISORI DI FLUSSO DINAMICI DGH E+M

GRUPPO 3



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

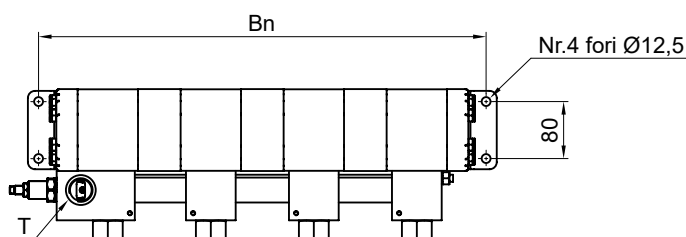
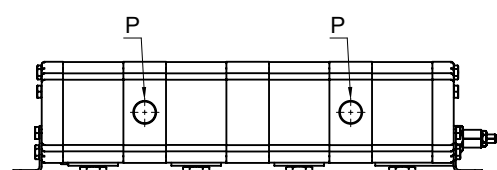
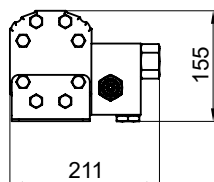
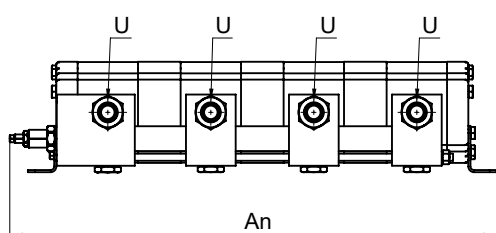
Viscosità olio raccomandata	20 - 40 cSt
Temperatura olio	+30 / +60°C
Temperatura ambiente	-10 / +60°C
Grado di filtrazione raccomandato	10 / 25 μ

CODICE esempio

Tipo	Numero stadi	Cilindrata	Taratura valvola
DH3M	04	51,00	B

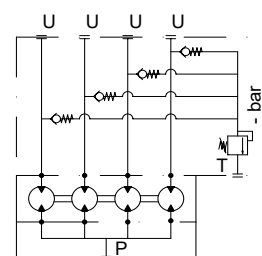
CAMPI DI TARATURA

A	0 ÷ 80 bar
B	80 ÷ 150 bar
C	160 ÷ 250 bar



Fornitura standard con valvola di massima pressione tarata 160 ÷ 250 bar (tipo C)

SCHEMA IDRAULICO



GAMMA DISPONIBILE

TIPO	CILINDRATA NOMINALE (cc/giro)	PRESSIONE NOMINALE (bar)	PRESSIONE DI PICCO (bar)	PORTATA MINIMA (l/min)	PORTATA MASSIMA (l/min)	VELOCITÀ MINIMA (giri/min)	VELOCITÀ MASSIMA (giri/min)
DGH/3-38	38,00	250	270	41	91	1000	2300
DGH/3-51	51,00	230	250	51	117	1000	2300

TIPO	A2 (mm)	A3 (mm)	A4 (mm)	A5 (mm)	A6 (mm)	B2 (mm)	B3 (mm)	B4 (mm)	B5 (mm)	B6 (mm)	P	T	U
DGH/3-38	396	541	686	831	976	340	485	630	775	920	1" G	1" G	3/4" G
DGH/3-51	410	565	720	875	1030	360	515	670	825	980	1" 1/4 G	1" G	3/4" G

n = numero di stadi

Note: 1) Gli ingressi del divisore sono tutti comunicanti ed è possibile utilizzarne anche uno solo tappando gli altri. Consigliamo di sfruttare almeno 1 ingresso da 1" BSPP ogni 200 l/min di portata ed almeno 1 ingresso da 1" - 1/4 BSPP ogni 360 l/min di portata.

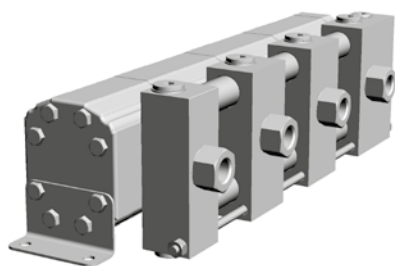
2) Velocità raccomandate: 1000 - 2300 giri/min.

3) Le quote riportate sono da intendersi nominali. Possono discostarsi, anche se di poco, dalle reali dimensioni del divisore di flusso.

4) Per valori differenti di velocità o per divisori di flusso con un numero di stadi superiore a sei, rivolgersi al nostro ufficio commerciale Hydroven.

DIVISORI DI FLUSSO DINAMICI DGH E+M+A

GRUPPO 3



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

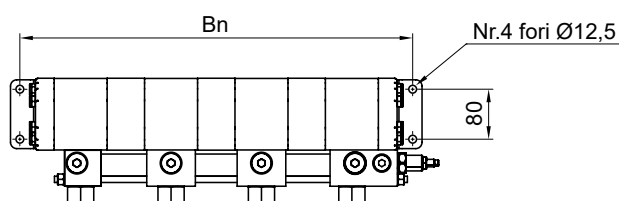
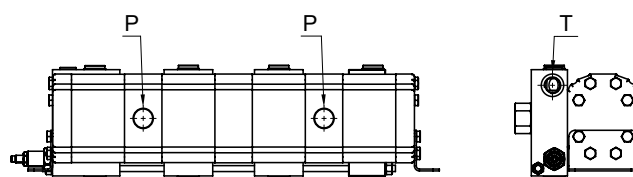
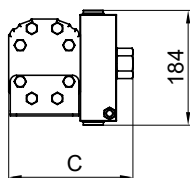
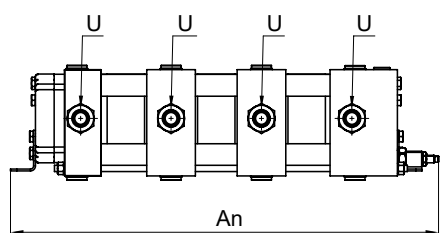
Viscosità olio raccomandata	20 - 40 cSt
Temperatura olio	+30 / +60°C
Temperatura ambiente	-10 / +60°C
Grado di filtrazione raccomandato	10 / 25 μ

CODICE esempio

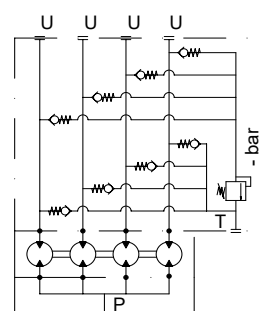
Tipo	Numero stadi	Cilindrata	Taratura valvola
DH3A	04	38,00	C

CAMPI DI TARATURA

A	0 ÷ 80 bar
B	80 ÷ 150 bar
C	160 ÷ 250 bar



SCHEMA IDRAULICO



Fornitura standard con valvola di massima pressione tarata 160 ÷ 250 bar (tipo C)

GAMMA DISPONIBILE

TIPO	CILINDRATA NOMINALE (cc/giro)	PRESSIONE NOMINALE (bar)	PRESSIONE DI PICCO (bar)	PORTATA MINIMA (l/min)	PORTATA MASSIMA (l/min)	VELOCITÀ MINIMA (giri/min)	VELOCITÀ MASSIMA (giri/min)
DGH/3-38	38,00	250	270	41	91	1000	2300
DGH/3-51	51,00	230	250	51	117	1000	2300

TIPO	A2 (mm)	A3 (mm)	A4 (mm)	A5 (mm)	A6 (mm)	B2 (mm)	B3 (mm)	B4 (mm)	B5 (mm)	B6 (mm)	C (mm)	P	T	U
DGH/3-38	396	541	686	831	976	340	485	630	775	920	200	1" G	3/4" G	3/4" G
DGH/3-51	410	565	720	875	1030	360	515	670	825	980	210	1" 1/4 G	3/4" G	1" G

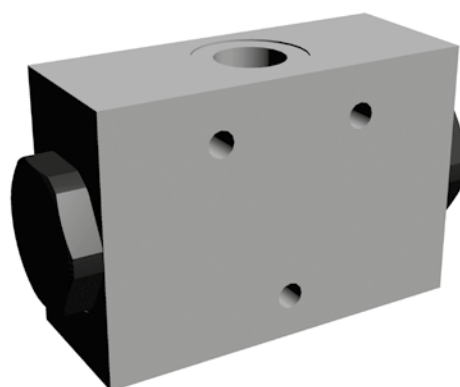
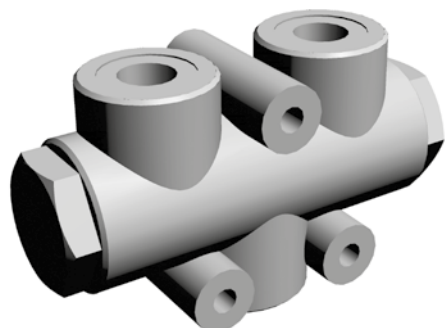
n = numero di stadi

Note: 1) Gli ingressi del divisore sono tutti comunicanti ed è possibile utilizzarne anche uno solo tappando gli altri. Consigliamo di sfruttare almeno 1 ingresso da 1" BSPP ogni 200 l/min di portata ed almeno 1 ingresso da 1" - 1/4 BSPP ogni 360 l/min di portata.

2) Velocità raccomandate: 1000 - 2300 giri/min.

3) Le quote riportate sono da intendersi nominali. Possono discostarsi, anche se di poco, dalle reali dimensioni del divisore di flusso.

4) Per valori differenti di velocità o per divisori di flusso con un numero di stadi superiore a sei, rivolgersi al nostro ufficio commerciale Hydroven.



I divisori di portata statici a due vie DEQ e DEQB, prodotti dalla HYDROVEN, sono valvole con il compito di dividere la portata d'ingresso in due flussi uguali indipendentemente da eventuali differenze di pressione dei due rami.

Costruzione

Nel corpo in ghisa speciale (divisori DEQ) e nel corpo in acciaio zincato (divisori DEQB) ci sono due pistoncini in acciaio temprato e rettificato agganciati l'uno all'altro e mantenuti in un equilibrio dinamico da tre molle. Il passaggio del flusso attraverso dei diaframmi crea delle cadute di pressione le quali spostano i pistoncini che compensano continuamente la differenza di pressione eventuale esistente fra i due flussi parziali a causa dei differenti carichi gravanti sui due utilizzi.

Impiego

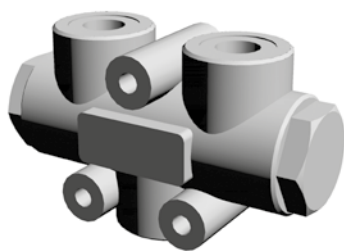
Le valvole si impiegano quando due cilindri, non accoppiati meccanicamente, alimentati dalla stessa pompa e regolati da uno stesso distributore devono muoversi in entrata ed in uscita contemporaneamente. Nel caso di due cilindri dello stesso diametro, risulta quindi sincronizzato il movimento.

Tolleranza di sincronizzazione

I divisori vengono collaudati uno ad uno, con valori di pressione diversi, con un A_p tra i due utilizzi di circa 150 bar, e con tolleranze minori al 2% sulla corsa nel caso dei divisori DEQ e dell'1% nel caso dei divisori DEQB. La viscosità influisce sulla precisione in modo trascurabile ed eventuali differenze di sincronismo sono compensate nella posizione finale della corsa.

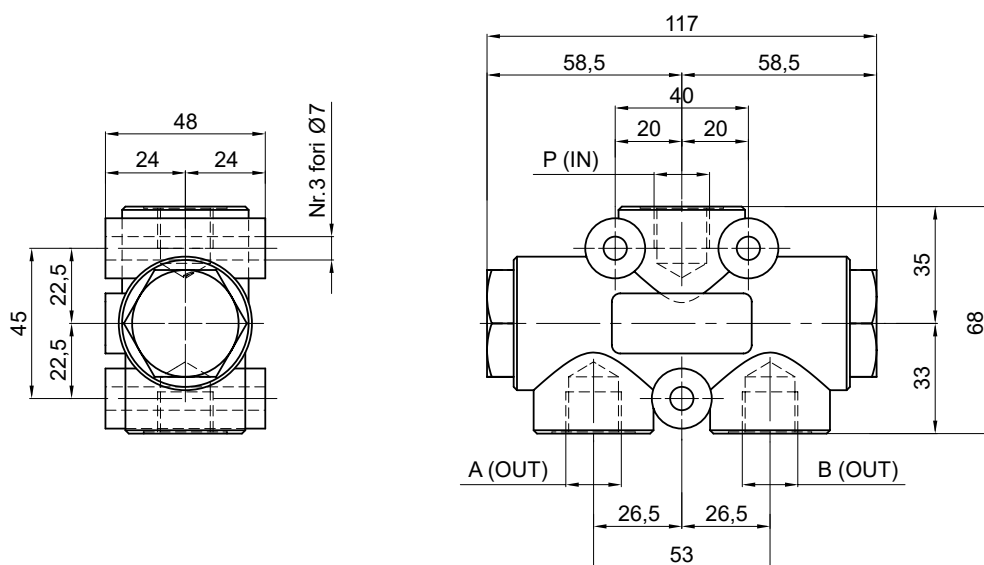
I fattori che influiscono sulla precisione dei divisori sono: viscosità; temperatura; pressione del circuito; portata di alimentazione; differenza dei carichi sulle singole mandate del divisore; grado di filtrazione.

DIVISORI DI FLUSSO STATICI DEQ

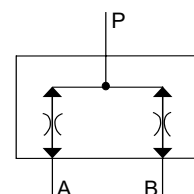


CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Viscosità olio raccomandata	20 - 40 cSt
Temperatura olio	+30 / +60°C
Temperatura ambiente	-10 / +60°C
Grado di filtrazione raccomandato	10 / 25 μ
Peso	1,3 Kg



SCHEMA IDRAULICO



GAMMA DISPONIBILE

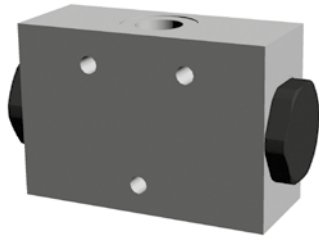
TIPO	CODICE COMPONENTE	PRESSIONE NOMINALE (bar)	PRESSIONE DI PICCO (bar)	PORTATA MINIMA (l/min)	PORTATA MASSIMA (l/min)	A	B	P
DEQ-08	03VEQ0800000	250	300	1	3	3/8" G	3/8" G	3/8" G
DEQ-10	03VEQ1000000	250	300	3	6	3/8" G	3/8" G	3/8" G
DEQ-15	03VEQ1500000	250	300	6	10	3/8" G	3/8" G	3/8" G
DEQ-20	03VEQ2000000	250	300	10	20	3/8" G	3/8" G	3/8" G
DEQ-22	03VEQ2200000	250	300	20	32	3/8" G	3/8" G	3/8" G
DEQ-25	03VEQ2500000	250	300	25	40	3/8" G	3/8" G	1/2" G
DEQ-30	03VEQ3000000	250	300	40	60	3/8" G	3/8" G	1/2" G
DEQ-50	03VEQ5000000	250	300	60	80	3/8" G	3/8" G	1/2" G

Note: 1) Il collaudo viene eseguito con olio 30 cSt a 40°C.

2) L'errore massimo di divisione della portata nel range di utilizzo è del 2%.

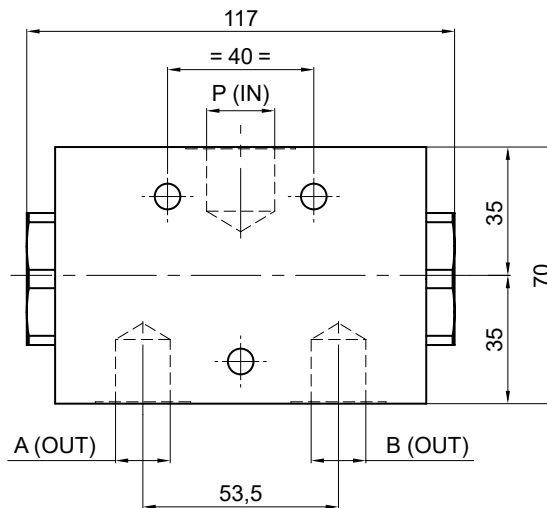
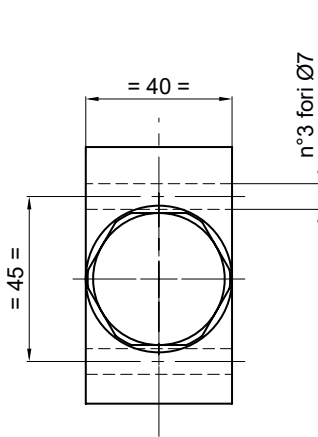
3) Le quote riportate sono da intendersi nominali. Possono discostarsi, anche se di poco, dalle reali dimensioni del divisore di flusso.

DIVISORI DI FLUSSO STATICI DEQB

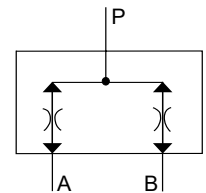


CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Viscosità olio raccomandata	20 - 40 cSt
Temperatura olio	+30 / +60°C
Temperatura ambiente	-10 / +60°C
Grado di filtrazione raccomandato	10 / 25 μ
Peso	1,15 Kg



SCHEMA IDRAULICO



GAMMA DISPONIBILE

TIPO	CODICE COMPONENTE	PRESSIONE NOMINALE (bar)	PRESSIONE DI PICCO (bar)	PORTATA MINIMA (l/min)	PORTATA MASSIMA (l/min)	A	B	P
DEQB-10	03VEQB100000	250	300	3	6	3/8" G	3/8" G	3/8" G
DEQB-15	03VEQB150000	250	300	6	10	3/8" G	3/8" G	3/8" G
DEQB-20	03VEQB200000	250	300	10	20	3/8" G	3/8" G	3/8" G
DEQB-22	03VEQB220000	250	300	20	32	3/8" G	3/8" G	3/8" G
DEQB-25	03VEQB250000	250	300	25	40	3/8" G	3/8" G	1/2" G
DEQB-30	03VEQB300000	250	300	40	60	3/8" G	3/8" G	1/2" G

Note: 1) Il collaudo viene eseguito con olio 30 cSt a 40°C.

2) L'errore massimo di divisione della portata nel range di utilizzo è dell'1%.

3) Le quote riportate sono da intendersi nominali. Possono discostarsi, anche se di poco, dalle reali dimensioni del divisore di flusso.



HYDROVEN

VIA MATTEOTTI, 2 - 36056 TEZZE SUL BRENTA (VI) ITALY

TEL. +39 0424.539381 FAX +39 0424.89642

INFO@HYDROVEN.COM WWW.HYDROVEN.COM

A MEMBER OF



SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO EN ISO 9001



A MEMBER OF

